



NO. REPORTE: NAT-69854R2

SUSTITUYE REPORTE No 69854R, 29 AGOSTO 2006

NOMBRE DEL CLIENTE : **ESPOMEGA S.A. DE C.V.** FECHA DE RECEPCIÓN : 03/08/06
 AV. PABLO A. GONZÁLEZ
 820 PTE.
 COL. CHEPEVERA
 C.P. 64030
 NUEVO LEON.
 ATTN : **LIC. DAVID SHAPIRO GURVICH** FECHA DE EMISIÓN : 01/09/06

DESCRIPCIÓN DE LA MUESTRA:

PRENDA, NO TEJIDO.

TIPO DE PRENDA : MANDIL 20 MIL ESPESOR, DERMA CARE
 CONSTRUCCIÓN : N/S
 COLOR : BLANCO
 CONTENIDO DE FIBRA : N/S
 ESTILO : I-96-101

REAL. DO POT

Intertek
 Services

Intertek

Labtest

REVISADO POR:


 ING. EDGAR VELEZ ZAMORA
 GERENTE TECNICO
 ARM

PRUEBAS REALIZADAS:

1. DETERMINACIÓN DE PVC EN RECUBRIMIENTO-CUALITATIVO (METODO DE FLAMA)
POSITIVO

2. DETERMINACIÓN DE LA MASA DE LA TELA PLASTIFICADA (NMX-S-42-1987)
676,4 g/m²

3. DETERMINACIÓN DEL ESPESOR DE LA TELA PLASTIFICADA (NMX-S-42-1987)
0,56 mm

4. PRUEBA DE LLUVIA (AATCC 35 - 2000)*
< 5g.

5. CONFECCIÓN

PRENDA MANDIL	TALLA (cm)
ANCHO INFERIOR	88,0
LARGO TOTAL	118,8
ANCHO SUPERIOR PETO	31,0
NUMERO DE OJILLOS EN EL MANDIL Y LOCALIZACIÓN	4 OJILLOS , 2 EN EL PETO Y 2 EN LOS LATERALES
DISTANCIA ENTRE LOS OJILLOS LATERALES	77,0
DISTANCIA ENTRE LOS OJILLOS DELANTEROS PETO	19,8

*Prueba Acreditada.